

Spesifikasi Batu Gerinda — Ringkas

Bahan Abrasif

Kode	Bahan	Kegunaan
A	Aluminum Oxide	Batu, besi karbon, baja, dan logam ferritis
WA	White Aluminum Oxide	Stainless steel, titanium, and other heat-sensitive alloys
C	Silicon Carbide	Batu, bahan keramik, granit, dan bahan bangunan
GC	Green Silicon Carbide	Kaca, keramik, bahan non-ferrous, dan cast iron
ZA	Zirconia Alumina	Besi karbon, baja, cast iron, dan stainless steel (butir serpihan yang memperbarui diri / self-renewing)

Ukuran Grit (semakin kecil = semakin kasar)

Rentang	Tingkat
8 - 24	kasar
30 - 60	sedang
70 - 220	halus
220 - 800	sangat halus
1000 ke atas	ultra halus

Kekerasan Perekat (D-Z)

Rentang	Tingkat
D, E, F, G	sangat lunak
H, I, J, K	lunak
L, M, N, O	sedang
P, Q, R, S	keras
T hingga Z	sangat keras

Jenis Perekat

Kode	Nama	Keterangan
B	Resinoid	perekatan menggunakan bahan resin
BF	Resinoid Reinforced	perekatan menggunakan bahan resin yang diperkuat
V	Vitrified	perekatan dengan memanaskan material hingga titik cair
S	Silicate	perekatan menggunakan bahan silika

Jenis Gerinda (ISO 525)

Kode	Nama	Kegunaan
Type 27	Batu Poles (Depressed Center Wheel)	Menggerinda & menyelaraskan permukaan metal, stainless steel, dan cast iron dengan angle grinder (deburr, finish, polos).
Type 41	Batu Potong (Flat Cutting Wheel / Cut-off)	Memotong (cut-off) logam, bata, beton, dan bahan lurus dengan gerinda tangan.
Type 42	Batu Potong Cekung (Depressed Center Cutting Wheel)	Memotong logam pipai, benda pipih, atau area sempit dengan angle grinder (cut-off cekung).

Referensi Kecepatan Grinder

Ukuran	RPM khas	Kecepatan khas (m/s)
4 inci (100 mm)	11000	57.6

Ukuran	RPM khas	Kecepatan khas (m/s)
4,5 inci (115 mm)	10000	60.2
5 inci (125 mm)	9000	58.9
7 inci (180 mm)	6000	56.6

Keselamatan: gerinda resinoid (B/BF) memiliki masa depo maksimum 3 tahun sejak produksi, ditandai stempel "V MM/YYYY" (mis. V 03/2027). Jangan gunakan bila sudah kadaluarsa.